

NanoMoldcoating®

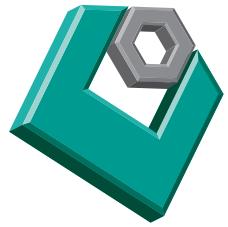


Löst Entformungsprobleme bei gleichzeitig vollkommen rückstands-freien Spritzgießteilen

- verhindert Anhaftungen und reduziert die Zykluszeit
- bis zu 500 000 Zyklen pro Beschichtung
- einfach selbst aufzutragen – Applikationszeit nur 3 Stunden
- einfache Entformbarkeit und geringere Entformkräfte
- auch für erodierte, genarbte oder hochglanzpolierte Flächen
- reduziert den Einspritzdruck durch besseren Schmelze-fluss und geringere Friktion
- verhindert Rost und vereinfacht die Reinigung
- 5 ml reichen für bis zu 1m² Fläche (bei glatten Oberflächen)
- Variante HCF (BRW 885030.0200) mit FDA-Zulassung
- Schichtdicke nur 0,1 µm
- keinerlei masslichen Veränderungen am Kunststoffteil!
- temperaturbeständig bis 540°C (BRW 885030.0100 und BRW 885030.0200)

Résout les problèmes de démoulage et assure des pièces moulées par injection sans résidus

- empêche les adhérences et réduit le temps de cycle.
- jusqu'à 500 000 cycles par revêtement.
- facile à appliquer soi-même – durée d'application seulement 3 heures.
- plus grande facilité de démoulage et forces de démoulage réduites.
- aussi pour surfaces érodées, grainées ou polies brillant.
- réduit la pression d'injection grâce au meilleur flux de la matière fondue et à une friction réduite.
- empêche la rouille et facilite le nettoyage.
- 5 ml suffisent pour une surface de jusqu'à 1m² (pour les surfaces lisses).
- Variante HCF (BRW 885030.0200) avec homologation FDA
- Epaisseur de la couche seulement 0,1 µm
- aucune modification des dimensions de la pièce en matière synthétique!
- Stabilité thermique jusqu'à 540°C (BRW 885030.0100 und BRW 885030.0200)



Mit NanoMoldcoating® (BRW 885030), einer Nano-Beschichtung, welche sich ohne besonderen Aufwand und Risiko in jedem Spritzgiessbetrieb auftragen lässt, schaffen Sie sich auf einfachste Weise umfassende Vorteile für die Produktion von Spritzgussteilen.

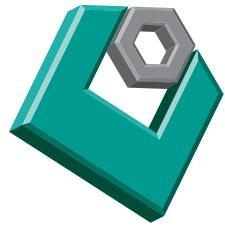
Eine dauerhafte, sehr dünne Barrièreschicht durch fest in der Werkzeugoberfläche verankerte Nanopartikel bildet optimale Gleiteigenschaften, wodurch Entformungskräfte verringert werden, die Formteilqualität erhöht wird und sich letztendlich die Zykluszeiten verkürzen lassen.

Anders als bei der Verwendung von Trennmitteln ergibt die, bis 540 °C temperaturbeständige Beschichtung vollkommen rückstandsreie Formteile, die sich ohne weitere Reinigung oder Nachbehandlung bei Bedarf problemlos lackieren, bedrucken oder beschichten lassen.

Gleiches gilt für anspruchsvolle Anwendungen in der Medizin- und Lebensmitteltechnik, für welche eine spezielle Variante mit Zulassung der US-amerikanischen Behörde für Lebensmittel- und Arzneimittelsicherheit (FDA) erhältlich ist. Auch für die Verarbeitung von Gummi und Silikon stehen speziell entwickelte Varianten zur Verfügung.

Artikelnummer	Bezeichnung	
885030.0100	NanoMoldcoating® HC-Heat Cure	5 ml
Chem.-Info:	F, N, Xi, Xn / R10, R11, R36, R41, R67, R37, R38, R43, R50, R53, R65	
885030.0200	NanoMoldcoating® HCF-Heat Cure FDA konform	5 ml
Chem.-Info:	F, N, Xi, Xn / R10, R11, R36, R41, R37, R38, R43, R50, R53, R65, R67	
885030.0300	NanoMoldcoating® QC-Quick Cure	60 ml
Chem.-Info:	N, Xn / R10, R37, R38, R41, R43, R50, R53, R65, R67	
885030.0400	NanoMoldcoating® QCru-Quick Cure Gummi	60 ml
Chem.-Info:	N, Xn / R10, R37, R38, R41, R43, R50, R53, R65, R67	
885030.0500	NanoMoldcoating® QCru-Quick Cure Silikon	60 ml
Chem.-Info:	N, Xn / R10, R37, R38, R41, R43, R50, R53, R65, R67	

Typ	HC-Heat Cure	HCF-Heat Cure FDA	QC-Quick Cure	QCRU-Quick Cure Gummi	QCRU-Quick Cure Silikon
Artikelnummer	885030.0100	885030.0200	885030.0300	885030.0400	885030.0500
Ausgezeichnete Trenneigenschaften	x	x	x	x	x
Thermoplaste aller Güten	x	x	x		
Gummi					
Silikon					
Härtezeit 10-15 Min.			x	x	x
Härtezeit 3-4 Stunden	x	x			
Härtung mit Heissluft	x	x			
Härtung durch Beheizung der Form			x	x	x
Anwendung auf kalten Oberflächen	x	x			
Anwendung auf erwärmten Oberflächen			x	x	x
Verbindet sich mit vorbehandelten Oberflächen			x	x	x
Mehrfaeche Schichten möglich	x	x	x	x	x
Lösungsmittelträger	x	x			
Wasserträger			x	x	x
Polymerfilm	x	x			
Fluorpolymerfilm			x	x	x
Bis zu 500'000 Zyklen	x	x	x	x	x
Allerdings regelmässige Neuapplikation erforderlich			x	x	x
Temperaturbeständig bis 250°C	x	x	x	x	x
Temperaturbeständig bis 540°C	x	x			
Nettovolumen Flasche	5ml.	5ml.	60ml.	60ml.	60ml.



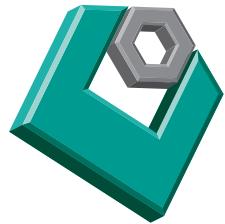
Avec NanoMoldcoating® (BRW 885030), un revêtement qui peut être appliqué sans grande complication ni risque dans toute entreprise de moulage par injection, vous vous assurez de manière très simple de nombreux avantages pour la production de pièces moulées par injection.

Une couche barrière durable, très fine, par des nanoparticules solidement ancrées dans la surface de l'outil, offre des propriétés de glissement optimales, ce qui réduit les forces de démolage, augmente la qualité des pièces et réduit au final les temps de cycle.

Contrairement à ce qui se passe avec les lubrifiants de moule, cette couche, avec une stabilité thermique jusqu'à 540 °C, permet des pièces absolument sans résidus qui peuvent être laquées, imprimées ou dotées d'un revêtement sans autre nettoyage ou traitement ultérieur.

Il en va de même pour les applications exigeantes en technique médicale et technologie alimentaire pour lesquelles une variante spéciale, avec autorisation de la FDA, l'agence américaine des produits alimentaires et médicamenteux, est disponible. Des variantes spécialement mises au point sont par ailleurs disponibles pour l'usinage de caoutchouc et de silicium.

No d'article	Désignation				
885030.0100 Chem.-Info:	NanoMoldcoating® HC-Heat Cure F, N, Xi, Xn / R10, R11, R36, R41, R67, R37, R38, R43, R50, R53, R65				5 ml
885030.0200 Chem.-Info:	NanoMoldcoating® HCF-Heat Cure FDA konform F, N, Xi, Xn / R10, R11, R36, R41, R37, R38, R43, R50, R53, R65, R67				5 ml
885030.0300 Chem.-Info:	NanoMoldcoating® QC-Quick Cure N, Xn / R10, R37, R38, R41, R43, R50, R53, R65, R67				60 ml
885030.0400 Chem.-Info:	NanoMoldcoating® QCru-Quick Cure Gummi N, Xn / R10, R37, R38, R41, R43, R50, R53, R65, R67				60 ml
885030.0500 Chem.-Info:	NanoMoldcoating® QCru-Quick Cure Silikon N, Xn / R10, R37, R38, R41, R43, R50, R53, R65, R67				60 ml
Type	HC-Heat Cure	HCF-Heat Cure FDA	QC-Quick Cure	QCru-Quick Cure Gummi	QCru-Quick Cure Silikon
Numéro d'article	885030.0100	885030.0200	885030.0300	885030.0400	885030.0500
Excellent démolage	x	x	x	x	x
Thermoplastiques toutes qualités	x	x	x		
Caoutchouc					
Silicone					
Temps de durcissement 10-15 min.			x	x	x
Temps de durcissement 3-4 heures.	x	x			
Durci à l'air chaud	x	x			
Durci par moule chauffant			x	x	x
Application sur surface froide	x	x			
Application sur surface chauffée			x	x	x
Adhère sur les surfaces prétraitées			x	x	x
Couches multiples possibles	x	x	x	x	x
Porteur de solvant	x	x			
Porteur d'eau			x	x	x
Film polymère	x	x			
Film fluoropolymère			x	x	x
Jusqu'à 500 000 cycles	x	x	x	x	x
Nouvelles applications fréquentes éventuellement nécessaires			x	x	x
Températures jusqu'à 250°C	x	x	x	x	x
Températures jusqu'à 540°C	x	x			
Volume net bouteille	5ml.	5ml.	60ml.	60ml.	60ml.



NANOPLAS Inc.
www.nanomoldrelease.com

"Tiny Solutions to Huge Problems"

FDA COMPLIANCE CERTIFICATION

Date: September 3, 2009

Nanoplas Inc. hereby certifies that the HCF grade nanomoldcoating® material ingredients and subsequent cured film, are compliant with FDA document 21 CFR section 175.300.

This information pertains to the U.S. Federal Food and Drug Administration (FDA) regulations governing the use of coatings as articles or components of articles intended for use in contact with food.

Section 175.300 Resinous and Polymeric Coatings. Where "resinous and polymeric coatings may be safely used as the food-contact surface of articles intended for use in producing, manufacturing, packing, processing, preparing, treating, packaging, transporting, or holding of food".

In addition HCF nanomoldcoating® is compliant with document 21 CFR sections:
176.170,176.180,177.2600.

This certification is continuing and shall remain in full force until seller notifies buyer of its intent to revoke same. Any notice of revocation shall be sent by registered mail, return receipt requested, and shall be effective on the date the notice is received by the buyer.

Please contact us with any questions.

Sincerely

Don Kirchner
President
Nanoplas, Inc.
2140 Touhy Ave.
Elk Grove Village, IL 60007
PH: 847-228-6050
FX: 847-439-2411

2140 Touhy Ave. • Elk Grove Village, IL 60007 • Phone 847-228-6050 Fax: 847-439-2411