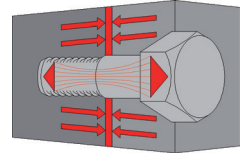


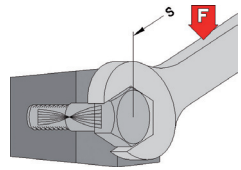
La tension (F_v)

En fait, grandeur mesurée qui à son importance. Elle résulte de la contrainte de traction de la vis et détermine la longévité de l'assemblage par vis. Ne peut pas être déterminée aux conditions de production.



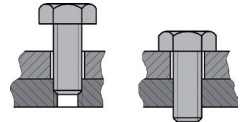
Le couple de serrage (M_s)

Grandeur mesurée la plus connue et la plus utilisée en montage. Cependant, «force x chemin» ne sont pas les seuls déterminants pour atteindre la force idéale de tension. Il faut tenir compte des différences de friction et de comportement lors du tassement.



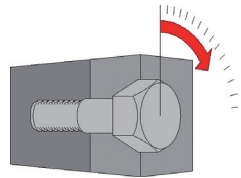
Le couple de serrage (M_{A0})

La transition à partir du moment où commence la rotation jusqu'au serrage effectif. Le couple augmente fortement par la friction de la tête, du filet de la vis et de la tension. Point de départ pour le serrage commandé par l'angle de rotation



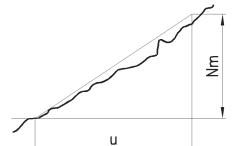
L'angle de rotation (ϕ)

(angle de resserrage) est mesuré à partir du couple jointif. Ce procédé est très exact car la tension peut être réglée indépendamment de la friction de la tête et du filet de la vis. L'angle doit être déterminé par des essais.



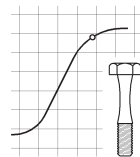
Le quotient des différences

Sert à déterminer la dureté du cas de vissage. Il établit la relation entre l'augmentation du couple et de la rotation de la tête de la vis à partir du couple jointif jusqu'à la limite d'allongement.



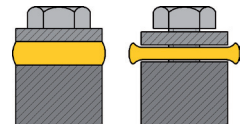
La limite d'allongement

(limite apparente d'élasticité) passage de la déformation plastique de la vis. Cela reste un point litigieux de savoir si elle est la limite optimale de la tension ou si le couple doit être fixé entre 80–90% de celle-ci.



Le tassement

se produit principalement dans des vissages «mous». Le fluage de joints, par ex., conduit à des ruptures résultant de la fatigue après le serrage à la suite d'un desserrage ou dévissage automatique. De tels assemblages doivent être resserrés après le tassement.



Limite de rupture

Le point auquel le couple était assurément beaucoup trop élevé! Mais on le recherche aussi sérieusement, afin de déterminer des données sur la charge limite (charge transversale maximale) d'une vis.

