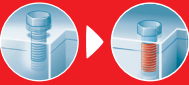
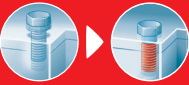
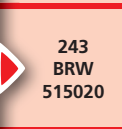
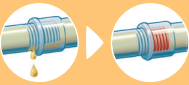
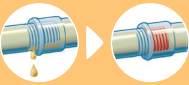
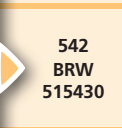
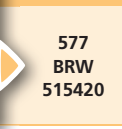
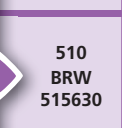
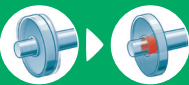
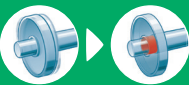
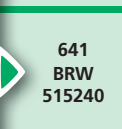
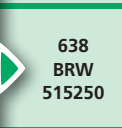
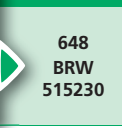


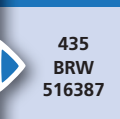
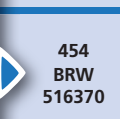
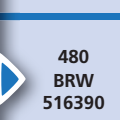
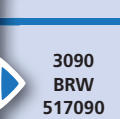
Wo liegt das Problem?

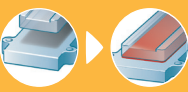
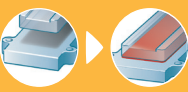
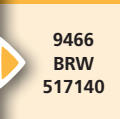
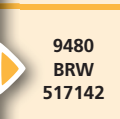
► Unsere Lösung

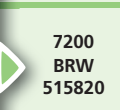
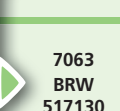
 Muttern, Schrauben, Stehbolzen, Gewindeteile		222 BRW 515000	• Ideal als niedrigste Schraubensicherung für Justierschrauben, Senkkopfschrauben und Stellschrauben • Gut geeignet für die Anwendung an Metallen, die bei der Demontage brechen könnten, z.B. Aluminium oder Messing P1 NSF Reg. Nr.: 123002	Festigkeit	
		243 BRW 515020	• Geeignet für alle Metalle, einschl. passive Werkstoffe (z.B. Edelstahl, Aluminium, galvanisierte Oberflächen) • Erwiesene Toleranz gegenüber geringen Verschmutzungen durch Industrieöle, z.B. Motor-, Korrosionsschutz- und Schneidöle • Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Pumpen, Getrieben oder Pressen P1 NSF Reg. Nr.: 123000	Festigkeit	
		270 BRW 515060	• Für alle Gewindeverbindungen aus Metall, einschl. Edelstahl, Aluminium, galvanisierte Oberflächen und chromfreie Beschichtungen • Toleriert geringe Verschmutzungen durch Industrieöle, z.B. Motor-, Korrosionsschutz- und Schneidöle • Ideal zur dauerhaften Sicherung von Stehbolzen an Motorblöcken und Pumpengehäusen P1 NSF Reg. Nr.: 123006	Festigkeit	
 Flüssigkeits- und gasführende Systeme		55 BRW 518210	• Zur Anwendung auf Metall- und Gewindeverbindungen • Nicht aushärtend, sofortige Dichtwirkung gegen vollen Druck WRC-Freigabe (BS 6920): 0311515 DVGW-Freigabe (EN 751-2): Klasse ARP: DV-5142AU 0166 Zertifiziert nach NSF / ANSI, Standard 61 SVGW Gas & Wasser-Freigabe	Demon- tage- Festigkeit	
		542 BRW 515430	• Ideal für Feingewindeverbindungen an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Verschraubungen DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0855	Demon- tage- Festigkeit	
		577 BRW 515420	• Universell einsetzbare Gewindedichtung für alle groben Metallgewinde • Besonders für schnelle Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen, z. B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich P1 NSF Reg. Nr.: 123001 DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0621 WRC-Freigabe (BS 6920): 0711506	Demon- tage- Festigkeit	
 Leckagen an Flanschen		5188 BRW 515605	• Ideal für verwindungssteife Eisen- und Stahlflansche, besonders für Aluminiumflansche • Besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen, hervorragende chemische Beständigkeit, hochflexibel • Hervorragende Haftfestigkeit, toleriert geringe ölige Verschmutzungen auf Flanschflächen	Öl- bestän- digkeit	
		510 BRW 515630	• Ideal zum Dichten starrer Flansche, wo hohe Chemikalien- und Wärmebeständigkeit gefordert wird P1 NSF Reg. Nr.: 123007	Öl- bestän- digkeit	
 Lager, Wellen, zylindrische Teile		603 BRW 515220	• Ideal für zylindrische Teile mit geringen Spaltmaßen • Für zylindrische Fügeteile, die nicht gründlich entfettet werden können • Besonders geeignet zur Lagerbefestigung P1 NSF Reg. Nr.: 123003 WRC-Freigabe (BS 6920): 0910511	Benötigte Festigkeit	
		641 BRW 515240	• Ideal für Teile, die gewartet und ggf. demontiert werden müssen, z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen und in Gehäusen	Benötigte Festigkeit	
		638 BRW 515250	• Sehr großes Spaltfüllvermögen für dynamische axiale und radiale Belastungen • Ideal für Teile, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden WRC-Freigabe (BS 6920): 0511518, KTW -Freigabe für Trinkwasser DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0619, P1 NSF Reg. Nr.: 123010	Benötigte Festigkeit	
		648 BRW 515230	• Erhöhte Temperaturbeständigkeit • Ideal beim Fügen von Spiel- oder Presssitzverbindungen, d.h. zur Befestigung von Buchsen, Lagern, Dichtungen, Lüftern, Auskleidungen, etc. WRC-Freigabe (BS 6920): 0311505	Benötigte Festigkeit	

Wo liegt das Problem?

► Unsere Lösung

 Verbinden von kleinen Teilen		401 BRW 516350	• Universeller Einsatz • Auch für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien • Für saure Oberflächen, z.B. bei chromatierten oder galvanisierten Teilen P1 NSF Reg. Nr.: 123011	Hand- festigkeit	
		406 BRW 516400	• Schnelle Klebung von Gummi (einschl. EPDM), Kunststoffen und Elastomeren • Loctite® 770 Polyolefin Primer verbessern die Klebbarkeit auf schwierigen Untergründen wie PP, PE und PTFE	Hand- festigkeit	
		435 BRW 516387	• Hohe Beständigkeit gegen Schlag- und Stoßbelastungen; hohe Schälfestigkeit • Kleben von Kunststoff, Gummi, Metall, porösen und saugenden Materialien, sauren Oberflächen • Gute Feuchtigkeitsbeständigkeit	Hand- festigkeit	
		454 BRW 516370	Universal Sofortklebstoff-Gel • Tropft nicht - ideal für Anwendungen an senkrechten Flächen und über Kopf • Klebt Papier, Holz, Kork, Schaumstoff, Leder, Pappe, Metalle und Kunststoffe P1 NSF Reg. Nr.: 123009	Hand- festigkeit	
		480 BRW 516390	• Schwarzes Produkt, ideal zum Kleben von Metall auf Metall, Gummi oder Magneten • Für Anwendungen, bei denen hohe Schälfestigkeit gefordert wird und/oder Stoßbelastungen auftreten • Gute Chemikalien- und/oder Feuchtigkeitsbeständigkeit	Hand- festigkeit	
		3090 BRW 517090	• Für Anwendungen mit Spalten bis 5 mm oder mit Klebstoffüberschüssen • Für Anwendungen, wo ein gutes optisches Erscheinungsbild und minimiertes Ausblühen gefordert werden • Für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder, Kork und Textilien	Hand- festigkeit	

 Verbinden von größeren / strukturellen Teilen		3430 BRW 517145	• 2K Epoxidklebstoff • Hochtransparent • Schlagzäh • Wasserbeständig • Ideal zum Kleben von Glas, Dekor-Paneelen und Schaukästen und für allg. Reparaturen	Hand- festigkeit	
		9466 BRW 517140	• 2K Epoxidklebstoff • Mittlere Viskosität • Hohe Festigkeit • Schlagzäh • Wasserbeständig • Lange Verarbeitungszeit	Hand- festigkeit	
		9480 BRW 517142	• 2K Epoxidklebstoff • Lebensmittelfreigabe • Gute Chemikalienbeständigkeit • Schlagzäh • Gute Haftung auf Edelstahl • Ideal zum Kleben von Metallen und den meisten Kunststoffen im Bereich der Lebensmittelverarbeitung	Hand- festigkeit	

Aktivatoren		7649/ 7471 BRW 517310 / 515800	Aktivatoren für anaerobe Klebstoffe Wird besonders empfohlen bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebspalten. Der Einsatz von Loctite® 7649 ist besonders bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< 15 °C) empfehlenswert.	Bezeichnung Aktivator	
Kleb- und Dichtstoff-entferner		7200 BRW 515820	• Entfernt ausgehärtete Dichtstoffe und Feststoffdichtungen in 10 bis 15 Minuten • Reduziert Wegschaben auf ein Minimum • Kann auf den meisten Oberflächen eingesetzt werden	Bezeichnung Kleb- und Dichtstoff-entferner	
Teilereinigung		7063 BRW 517130	• Lösemittelhaltiger Allzweckreiniger • Hinterlässt keinen Film • Ideal zur Oberflächenvorbereitung vor dem Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen • Entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten, Metallspäne und Feinstpartikel von den Klebeflächen	Bezeichnung Universalkreiniger	