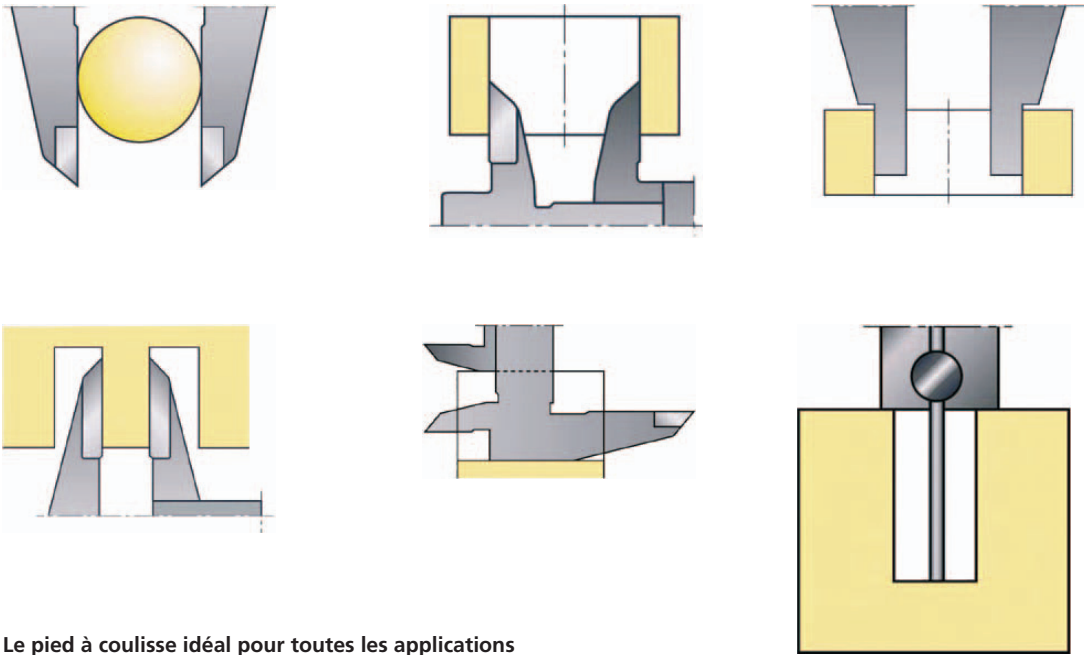




Le pied à coulisse idéal pour toutes les applications

Notre assortiment de pieds à coulisse regroupe différents produits. Nous vous proposons le pied à coulisse idéal pour toutes les applications. Choisissez un produit de pointe avec affichage à chiffres 0.01 mm ou vernier 1/50 mm lorsque vous avez besoin de cette précision. Optez pour un pied à coulisse à lecture 1/10 mm ou 1/20 mm lorsque l'application le permet.

Limites d'erreur

Les équations suivantes permettent de déterminer les limites d'erreur (G), les valeurs devant alors être arrondies à 0.01 mm. **Les limites d'erreur sont valables pour les mesures sans changement de sens de la force de mesure.** Pour les mesures avec un changement de sens et les mesures avec une tige de profondeur, les valeurs sont augmentées de 20 µm. Pied à coulisse avec graduation circulaire ou avec vernier 0.1 mm et 0.05 mm : $G = (20 + 1/10 \text{ mm}) \mu\text{m} > 50 \mu\text{m}$.

Vernier : exemples de lecture

Pour la lecture, le trait du zéro sur le vernier est considéré comme une virgule, qui sépare les entiers des décimales. On commence donc par relever les millimètres entiers à gauche du trait du zéro sur la partie principale, puis on cherche le trait de graduation sur le vernier à droite du trait du zéro, qui cadre avec le trait de graduation sur la barre de mesure principale. On obtient ainsi les dixièmes de millimètre. Il ne faut en aucun cas compter le trait du zéro sur le vernier. La lecture des pieds à coulisse dotés d'un vernier au vingtième, au cinquantième ou en pouces s'effectue en conséquence.

cap. de mesure	A	A	B	cap. de mesure	A	A	B
mm	0.1/0.05	0.02	0.01	mm	0.1/0.05	0.02	0.01
	µm	µm	µm		µm	µm	µm
50	50	20	20	800	100	40	40
100	50	30	30	900	110	40	40
200	50	30	30	1000	120	40	40
300	50	30	30	1200	140	50	—
400	60	30	30	1400	160	50	—
500	70	30	30	1600	180	60	—
600	80	30	30	1800	200	60	—
700	90	40	40	2000	220	60	—

Précision selon DIN 862
Légende
A = résolution / vernier
B = résolution digitale

