

**Für jeden Einsatz den richtigen Messschieber**

Unser Messschieber-Sortiment umfasst verschiedene Fabrikate. Wir bieten Ihnen für jeden Verwendungszweck den richtigen Messschieber an. Wählen Sie ein Spitzenprodukt mit Ziffernanzeige 0.01 mm oder 1/50 mm Nonius dort, wo Sie auf diese Präzision angewiesen sind. Entscheiden Sie sich für einen Messschieber mit 1/10 mm oder 1/20 mm Ablesung, wenn der Einsatz dies erlaubt.

**Fehlergrenzen**

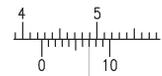
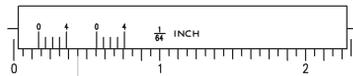
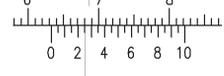
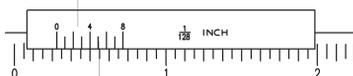
Zur Bestimmung der Fehlergrenzen (G) gelten nachfolgende Gleichungen, wobei die Werte auf eine Rundenstelle von 0.01 mm zu runden sind. **Die Fehlergrenzen gelten für Messungen ohne Richtungswechsel der Messkraft.** Bei Messungen mit Richtungswechsel und für Messungen mit dem Tiefenmessstab erhöhen sich die Werte um 20 µm. Messschieber mit Rundskala oder mit Nonius 0.1 mm und 0.05 mm:  $G = (20 + l/10 \text{ mm}) \mu\text{m} > 50 \mu\text{m}$ .

**Nonius: Ablesebeispiele**

Beim Ablesen betrachtet man den Nullstrich des Nonius als Komma, das die Ganzen von den Zehnteln trennt. Man liest also zuerst links vom Nullstrich auf dem Hauptmassstab die vollen Millimeter ab und sucht dann rechts vom Nullstrich den Teilstrich des Nonius, der sich mit einem Teilstrich des Hauptmassstabes deckt. Dieser gibt dann die Zehntelmillimeter an. Der Nullstrich des Nonius darf auf keinen Fall mitgezählt werden. Beim Ablesen von Messschiebern mit Zwanziger-, Fünfziger oder Zollnonius ist entsprechend zu verfahren.

Messbereich	A	A	B	Messbereich	A	A	B
mm	0.1/0.05	0.02	0.01	mm	0.1/0.05	0.02	0.01
	µm	µm	µm		µm	µm	µm
50	50	20	20	800	100	40	40
100	50	30	30	900	110	40	40
200	50	30	30	1000	120	40	40
300	50	30	30	1200	140	50	-
400	60	30	30	1400	160	50	-
500	70	30	30	1600	180	60	-
600	80	30	30	1800	200	60	-
700	90	40	40	2000	220	60	-

Genauigkeit nach DIN 862:  
 Legende  
 A = Auflösung / Nonius  
 B = Auflösung digital

	Nonius	Aussenmessung		Nonius vernier	Aussenmess.
	1/10	= 42.7mm		1/64"	= 11/64"
	1/20	= 63.25mm		1/128"	= 35/128"
	1/50	= 4.66mm		1/1000"	= 0.134"