

Allgemeines / Herstellung

Allgemeines

ISO-Passungen sind auf dem Taylor'schen Grundsatz aufgebaut:

Das Kleinstmass einer Bohrung und das Grösstmass einer Welle ergeben die Funktion.

Das Grösstmass einer Bohrung und das Kleinstmass einer Welle ergeben die Präzision.

Im ISO-Toleranz- und Passungssystem stellen die festgelegten oberen und unteren Abmasse die äussersten Grenzen dar, die das Werkstück nicht überschreiten darf.

Herstellung

Die Passungslehren (Grenzlehrdorne, Lehrringe, Grenzrachenlehren usw.) werden aus erstklassigem, gealtertem Stahl gefertigt. Feinstgeläppte Messflächen, hohe Schlagunempfindlichkeit, Robustheit und hohe Gleiteigenschaft gewährleisten eine langjährige Masshaltigkeit und Massbeständigkeit.

Ausführung Lehrenstahl

Für Einsätze in Materialien mit kleinem Abriebeffekt.

Ausführung Hartchrom / Hartmetall

Für langfristige, harte Dauereinsätze in Materialien mit grossem Abriebeffekt.

Ausführung Hartmetall / Keramik

Für härtesten Dauereinsatz in Materialien mit hohem Abriebeffekt.

Ausführung kombiniert:

Gutseite Hartchrom / Hartmetall, Ausschussseite Lehrenstahl

Diese Kombination hat sich als die wirtschaftlichste Lösung ergeben.

Hartverchromte Lehren haben eine 8...10-fache Lebensdauer gegenüber Lehren aus Lehrenstahl. Dies ergibt eine beträchtliche Ersparnis an Prüfkosten für die Kontrolle.

ISO-Toleranzsystem

Abmasse der Bohrungen, in 1/1000 mm

Toleranzfeldangabe für Grenzlehrdorne werden mit Grossbuchstaben markiert (H7, K6).

Abmasse für Wellen, in 1/1000 mm

Toleranzfeldangabe für Rachenlehren werden mit Kleinbuchstaben markiert (h6, j5 etc.).

ISO-Toleranzsystem

Grundtoleranzen: Abmasse der Bohrungen (in 1/1000 mm)

Toleranzfeldangaben für Grenzlehrdorne werden mit Grossbuchstaben, z.B. H 7, K 6, markiert

Nennmass	G 6	H 6	J 6	JS 6	K 6	M 6	N 6	F 7	H 7	J 7	JS 7	K 7	M 7	N 7	P 7	D 8	F 8	H 8	J 8	JS 8	K 8	M 8	N 8	D 9	H 9	JS 9	D 10	H 10	D 11	H 11
bis 3 mm																											+ 60 +			
	+ 2	0	- 4	-3	- 6	- 8	-10	+ 6	0	- 6	- 5	- 10	-12	-14	- 16	+ 20	+ 6	0	- 8	- /	-14	-16	-18	+ 20	0	-12.5	+ 20	0	+ 20	- 0
3– 6 mm																										+15	+ 78 +	+ 48	+ 105	+ 75
	+ 4	0	- 3	-4	- 6	- 9	-13	+ 10	0	- 6	- 6	- 9	-12	-16	-20	+ 30	+ 10	0	- 8	- 9	- 13	-16	-20	+ 30	0	-15	+ 30	0	+ 30	0
6–10 mm	+ 14	+ 9	+ 5	+4.5	+ 2	- 3	- 7	+ 28	+ 15	+ 8	+ 7	+ 5	0	- 4	- 9	+ 62	+35	+22	+12	+11	+ 6	+ 1	- 3	+ 76	+36	+ 18	+ 98 +	- 58	+ 130	+ 90
	+ 5	0	- 4	-4.5	- 7	-12	-16	+ 13	0	- 7	- 7	-10	-15	- 19	-24	+ 40	+ 13	0	-10	-11	-16	-21	-25	+ 40	0	-18	+ 40	0	+ 40	0
10-18 mm	+ 17	+11	+ 6	+5.5	+ 2	- 4	- 9	+34	+18	+ 10	+ 9	+ 6	0	- 5	-11	+ 77	+ 43	+ 27	+ 15	+ 13	+ 8	+ 2	- 3	+ 93	+ 43	+21.5	+120 +	- 70	+160	+110
	+ 6	0	- 5	-5.5	- 9	-15	-20	+ 16	0	- 8	- 9	-12	-18	-23	-29	+ 50	+ 16	0	-12	-13	- 19	-25	-30	+ 50	0	-21.5	+ 50	0	+ 50	0
18–30 mm	+20	+ 13	+ 8	+6.5	+ 2	- 4	-11	+ 41	+21	+ 12	+ 10	+ 6	0	- 7	-14	+ 98	+53	+33	+20	+ 16	+10	+ 4	- 3	+ 117	+52	+26	+149 +	84	+ 195	+ 130
	+ 7	0	- 5	-6.5	-11	-17	-24	+20	0	- 9	-10	-15	-21	-28	-35	+ 65	+20	0	-13	-16	-23	-29	-36	+ 65	0	-26	+ 65	0	+ 65	0
30-50 mm	+ 25	+ 16	+10	+8	+ 3	- 4	-12	+50	+25	+14	+ 12	+ 7	0	- 8	-17	+119	+64	+39	+24	+ 19	+12	+ 5	- 3	+ 142	+62	+31	+ 180 +	100	+240	+ 160
	+ 9	0	- 6	-8	-13	-20	-28	+ 25	0	-11	-12	-18	-25	-33	-42	+ 80	+ 25	0	-15	-19	-27	-34	-42	+ 80	0	-31	+ 80	0	+ 80	0
50-80 mm	+ 29	+ 19	+ 13	+9.5	+ 4	- 5	-14	+60	+30	+ 18	+ 15	+ 9	0	- 9	-21	+ 146	+76	+ 46	+28	+23	+14	+ 5	- 4	+ 174	+74	+37	+220 +	120	+290	+ 190
	+10	0	- 6	-9.5	- 15	-24	-33	+30	0	- 12	-15	-21	-30	-39	-51	+100	+30	0	-18	-23	-32	-41	-50	+ 100	0	-37	+ 100	0	+ 100	0

ISO-Toleranzsystem

Grundtoleranzen: Abmasse für Wellen (in 1/1000 mm)

Toleranzfeldangaben für Rachenlehren werden mit Kleinbuchstaben, z.B. h 6, j 5, markiert

Nennmass	g5 h5 j5 js5 k5 m5 n5 g6 h6 j6 js6 k6 m6 e7 f7 h7 j7 js7 k7 m7 d8 e8 f8 h8 js8 k8 d9 e9 h9 k9 d10 h10 k10 d11 h11
bis 3 mm	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
3- 6	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
6–10	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
10–18	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
18–30	-7 0 +5 +4.5 +11 +17 +24 -7 0 +9 +6.5 +15 +21 -40 -20 0 +13 +10.5 +23 +29 -65 -40 -20 0 +16.5 +33 -65 -40 0 +52 -65 0 +84 -65 0 -16.5 -10 -10.5 +20
30–50	-9 0 +6 +5.5 +13 +20 +28 -9 0 +11 +8 +18 +25 -50 -25 0 +15 +12.5 +27 +34 -80 -50 -25 0 +19.5 +39 -80 -50 0 +62 -80 0 +100 -80 0 -20 -100
50-80	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$