

Nummern der Klassen		Typ CS	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3	N2	N1	N0
Nominal Werte	Ra	µm Mikron	25	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0.0125
RUGOTEST 1				Drehen - Hobeln S = 4% Schleifen - Fräsen S = 9% Läppen - Superfinish S = 12%										
RUGOTEST 2 Handscheifen			S = 9%											
RUGOTEST 3 Metallstrahlen			S = 12%											
RUGOTEST 4 Handfeilen						S = 12%								
RUGOTEST 5 Handpolieren										S = 12%				
RUGOTEST 101 Hobeln			S = 4%											
RUGOTEST 102 Drehen				S = 4%										
RUGOTEST 103 Stirnfräsen				S = 12%										
RUGOTEST 104 Flachschleifen						S = 9%								
RUGOTEST 105 Rundschleifen						S = 9%								
RUGOTEST 107 Funkenerosion				S = 12%										

Toleranz des Mittelwertes + 12% - 17% des Nennwertes. Die angegebenen Toleranzwerte verstehen sich ohne die gerätespezifischen Abweichungen (Gerätefehler).
 S = Standard-Abweichung (% des Mittelwertes).