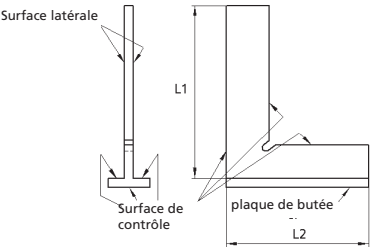
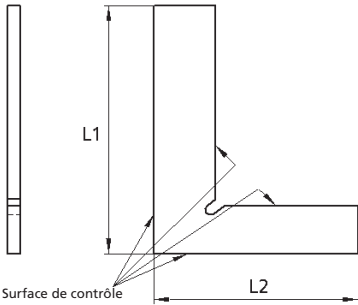


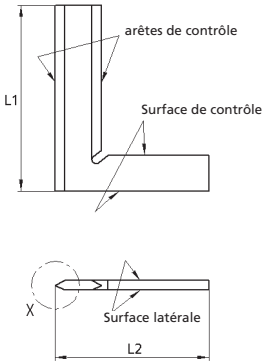
Équerre à chapeau



Équerre plate



Équerre de précision



Formules pour la tolérance de rectangularité des surfaces de contrôle

Degré de précision	Tolérance de rectangularité t en µm
00*)	$2 + \frac{L1}{100} **)$
0	$5 + \frac{L1}{50}$
1	$10 + \frac{L1}{20}$
2	$20 + \frac{L1}{20}$

*) Uniquement pour équerre de précision
**) La longueur L1 doit être appliquée en mm

Formules pour la tolérance de planéité ou de rectitude

Degré de précision	Tolérance de rectangularité t en µm
00	$2 + \frac{Ln}{250} *)$
0	$2 + \frac{Ln}{100}$
1	$4 + \frac{Ln}{50}$
2	$8 + \frac{Ln}{25}$

*) (ou) à appliquer en mm

Tolérances de rectangularité (µm)

L1 (mm)	GG00	GG0	GG1	GG2
50	3	-	-	-
75	3	7	14	28
100	3	7	15	30
150	4	8	18	35
200	4	9	20	40
250	5	10	23	45
300	5	11	25	50
500	7	15	35	70
750	10	20	43	85
1000	12	25	60	120
1500	17	35	85	170

Tolérances de planéité ou de rectitude (µm)

L1/L2 (mm)	GG00	GG0	GG1	GG2
40	2	-	-	-
50	2	3	5	10
70	2	3	5	11
75	2	3	6	11
100	2	3	6	12
130	3	3	7	13
150	3	4	7	14
165	3	4	7	15
175	-	-	-	15
200	3	4	8	16
250	3	5	9	18
300	3	5	10	20
330	3	5	11	-
375	-	-	-	23
500	4	7	14	28
660	5	9	17	-
750	5	10	19	38
1000	6	12	24	48
1500	8	17	34	68