



Zubehöre

Unter den verschiedenen Verfahren zur Bestimmung des Flankendurchmessers von Gewinden und ähnlichen Profilen, zeichnet sich das **Dreidrahtmessverfahren mit den Standard-Bügelmessschrauben** aufgrund von praktischen und theoretischen Untersuchungen sehr gut aus durch: Hohe Genauigkeit, einfache Handhabung und schnelle Messung bei geringen Kosten.

Auszug aus der Prüftastabelle

Nenn-Ø D	Steigung S	Flanken-Ø F	Messdraht-Ø d	Prüfmass P
M 1	0.25	0.838	0.170	1.133
M 1.2	0.25	1.038	0.170	1.332
M 1.4	0.3	1.205	0.170	1.456
M 1.7	0.35	1.473	0.220	1.831
M 2	0.4	1.740	0.250	2.145
M 2.3	0.4	2.040	0.250	2.444
M 2.6	0.45	2.308	0.290	2.789
M 3	0.5	2.675	0.290	3.113
M 3.5	0.6	3.110	0.335	3.596
M 4	0.7	3.545	0.455	4.305
M 5	0.8	4.480	0.455	5.153
M 6	1.0	5.350	0.620	6.346
M 8	1.25	7.188	0.725	8.282
M 10	1.5	9.026	0.895	10.414
M 12	1.75	10.863	1.100	12.650
M 14	2.0	12.701	1.350	15.021
M 16	2.0	14.701	1.350	17.021
M 20	2.5	18.376	1.650	21.163
M 22	2.5	20.376	1.650	23.163
M 24	3.0	22.051	2.050	25.606
M 27	3.0	25.051	2.050	28.605
M 30	3.5	27.727	2.050	30.848
M 33	3.5	30.727	2.050	33.848
M 36	4.0	33.402	2.550	37.591
M 39	4.0	36.402	2.550	40.590
M 42	4.5	39.077	2.550	42.832
M 45	4.5	42.077	2.550	45.832
M 48	5.0	44.752	3.200	50.025
M 52	5.0	48.752	3.200	54.024
M 56	5.5	52.428	3.200	57.267
M 60	5.5	56.428	3.200	61.267

