



## L'élément de serrage

### Système de serrage HAINBUCH

La tête de serrage est rectifiée avec un maximum de précision à l'état fermé stable en un usinage complet. Ensuite, en segments individuels, les mâchoires de serrage sont séparées et de nouveau vulcanisées ensemble en une unité à la dimension d'ouverture correspondante. Un caoutchouc résistant à tous les réfrigérants courants, spécialement développé par HAINBUCH, est utilisé. L'acier est un matériau au chrome/nickel très résistant à l'usure.

#### A: Pour le matériau brut Exécution standard

- avec striage
- avec avant-corps

#### B: Pour l'usinage de précision Exécution G

- perçage lisse
- sans avant-corps

#### C: Pour la super finition Exécution HSW avec mâchoires tendres.

N'est dur qu'au cône et à l'accouplement, doux à la face frontale et dans le perçage. On peut exécuter soi-même le perçage désiré sur la machine avec un anneau de tournage AR ou un boulon placé.

#### Suivant la garniture et le désir du client

- Rayures longitudinales fermées
- Rainures frontales réduites

