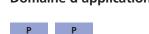
Domaine d'application



M ≥ 900

≤ 1400

ΑI





Rainures





Contournage











Surfaçage



M



Trou borgne



Τi Super alliages



Trou passant



56-66





Aciers trempés HRC

PKD



Trou passant et trou borgne



VHM



VAP FeO

Revêtement

Matière de coupe



sans / avec méplat Cône morse



HSS-Co

TiNAI

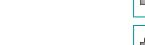
Avec trous d'huile

CBN



Whistle-Notch









Nombre de dents Angle d'hélice



Avec tenon d'entrainement



Angle de coupe



Angle d'hélice Angle de pointe



Longueur



Normes DIN





Direction de l'avance



3xD

20xD Profondeur de perçage

DIN

1869





Avec chanfrein de protection, Avec rayon d'angle



Filetages métriques ISO



Tolérance du filetage

Entrée courte

MF

Filetages métriques fin ISO

3.5-5.5

1.5-2

c 2-3 Longueur d'entrée

G UNF

Filetages G (gaz) UNC Filetages UN