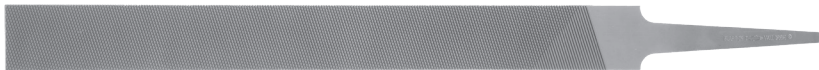




La gamme réputée «Limes de mécanique» comprend plusieurs types d'outils : des limes d'atelier, des limes à affûter, des râpes et des limes fraisées.

Définition des tailles

- «Bâtard» – Taille 1
- «Mi-doux» - Taille 2
- «Doux» - Taille 3



L'outil «Bâtard» ou «Mi-doux» aura moins tendance au bourrage lorsqu'il s'agit de limer une matière tendre. L'application d'un outil «Doux» sur une matière ferreuse permettra d'obtenir une meilleure qualité de surface.

Types de taille

Le choix d'une lime en exécution «Simple taille» ou «Double taille» se fait en fonction de la capacité d'évacuation des copeaux, de la matière à limer et également de la qualité de surface recherchée.



«Simple taille»

«Simple taille» = en principe matières dures En particulier pour l'aiguisage et l'affûtage



«Double taille»

«Double taille» = en principe matières tendres Pour le limage traditionnel



Taille «râpe»

Taille «râpe» = matières tendres En particulier pour le bois



Taille «Multifile»

Taille «Multifile» = lime à deux tailles: un côté ébauche, l'autre côté finition. Pour matières dures ou tendres