



Les fraises rotatives PFERD sont fabriquées dans le respect des normes de qualité les plus élevées. La vaste gamme de produits offre une solution optimale pour chaque opération d'usinage. Une qualité optimale, une longue durée de vie et une excellente capacité d'enlèvement de matière permettent l'usinage économique de différents matériaux et offrent d'excellents résultats de travail.



Types de denture

Denture INOX



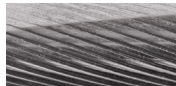
- Capacité d'enlèvement de matière extrêmement élevée sur tous les aciers austénitiques, résistants à la rouille et aux acides et l'acier inoxydable (INOX)
- Vibrations et bruit nettement réduits

Denture MZ



- Bonne tenue à l'enlèvement sur presque tous les matériaux < 68 HRC
- Excellente finition de surface
- Vibrations et bruit réduits

Denture 5



- Usinage fin de la fonte, de l'acier < 60 HRC, de l'acier inoxydable (INOX) et de matériaux très résistants à la chaleur tels que les alliages à base de nickel et à base de cobalt
- Bonne qualité de surfaces

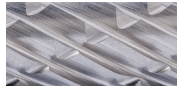


Denture ALU



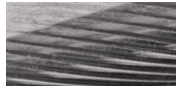
- Capacité d'enlèvement de matière élevée sur l'aluminium et les alliages d'aluminium, les métaux légers, les métaux non ferreux et les matières plastiques
- Fraisage silencieux

Denture Non-Ferrous



- Capacité d'enlèvement de matière élevée sur les métaux non ferreux, le laiton, le cuivre, les matières plastiques et les plastiques renforcés de fibres
- Utilisation universelle

Denture 3



- Usinage de la fonte, de l'acier < 60 HRC, de l'acier inoxydable (INOX), d'alliages à base de nickel et d'alliages de titane
- Enlèvement de matière élevé
- Bonne qualité de surfaces

Denture 3 PLUS



- Semblable aux dentures 3, mais avec denture croisée
- Usinage de la fonte, de l'acier < 60 HRC, de l'acier inoxydable (INOX), d'alliages à base de nickel et d'alliages de titane
- Enlèvement de matière élevé

