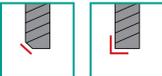
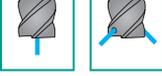
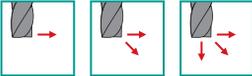


### Domaine d'application

<b>P</b> 	<b>P</b> 	<b>P</b> 	Acier		Fraisage à dresser		Fraisage à surfacer
<b>M</b> 	<b>M</b> 	<b>M</b> 	Acier inoxydable		Fraisage à dresser/rainurer		Fraisage Ramping
<b>K</b> 	<b>K</b> 	<b>K</b> 	Fonte		Fraisage à copier		Fraisage de poches
<b>N</b> 	<b>N</b> 	<b>N</b> 	Métaux non ferreux		Fraisage de formes		Fraisage par interpolation
<b>S</b> 	<b>S</b> 	<b>S</b> 	Super alliages		Fraisage dynamique		Fraisage en plongée
<b>H</b> 	<b>H</b> 	<b>H</b> 	Aciers trempés		Fraisage à segment circulaire		
<b>O</b> 	<b>O</b> 	<b>O</b> 	Plastiques et autres				

-  Application principale
-  Application secondaire
-  Pas de recommandation

### Caractéristiques de produit

<b>HSS-Co</b>	<b>VHM</b>	Matière de l'outil		Queue cylindrique (HA) / tolérance de queue	
<b>AlTiN</b>	<b>CrN</b>	<b>TiAlN</b>	Revêtement		Avec méplat (HB) / tolérance de queue
<b>polished</b>		Rainures de serrage polies		Queue à cône morse (MC) / tolérance de queue	
		Angle d'hélice / Angle d'hélice irrégulier		Avec chanfrein d'angle / avec angle	
		Tolérance des arêtes de coupe		Avec rayon d'angle	
		Longueur		Avec trous d'huile axial / radial	
		Direction de l'avance		Nombre de dents	
		Coupe à 240° / coupe au centre	<b>HSC</b>	<b>HPC</b>	HSC / HPC
		Pas inégale			