

### Anwendung

<b>P</b> 	<b>P</b> 	<b>P</b> 	Stahl		NC-Anbohrer
<b>M</b> 	<b>M</b> 	<b>M</b> 	Rostfreier Stahl	  	Zentrierbohrer Form
<b>K</b> 	<b>K</b> 	<b>K</b> 	Gusswerkstoffe		Bohren
<b>N</b> 	<b>N</b> 	<b>N</b> 	Nichteisenmetalle		Pilotbohrer kegelig
<b>S</b> 	<b>S</b> 	<b>S</b> 	Superlegierungen		Pilotbohrer zylindrisch
<b>H</b> 	<b>H</b> 	<b>H</b> 	Gehärtete Stähle		Stufenbohrer
<b>O</b> 	<b>O</b> 	<b>O</b> 	Kunststoffe und andere		Schräger Bohreintritt
			Hauptanwendung		Anbohren auf balliger Oberfläche
			Nebenanwendung		
			Keine Empfehlung		

### Produkteigenschaften

<b>HSS</b>	<b>VHM</b>		Schneidenmaterial		Zylindrisch (ohne Fläche, HA) / Schafttoleranz
<b>AlCrN</b>	<b>TiAlN</b>	<b>Coated</b>	Beschichtung		Weldon (mit Fläche, HB) / Schafttoleranz
			Drallwinkel		Morsekegel / Schafttoleranz
			Spitzenwinkel		abgesetzter Schaft / Schafttoleranz
			Senkwinkel		Weldon Whistle-Notch / Schafttoleranz
			Schneidentoleranz		Whistle-Notch / Schafttoleranz
<b>DIN 340</b>	<b>DIN 1869</b>	<b>DIN 6537</b>	DIN		Innenkühlung
			Werksnorm	  	Anzahl Zähne
<b>3xD</b>	<b>8xD</b>	<b>12xD</b>	Bohrtiefe		