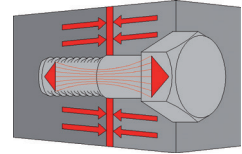


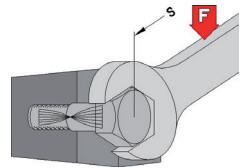
**La précontrainte (FV)**

La grandeur de mesure sur laquelle tout repose. Celle-ci est générée pendant le serrage de la vis et comprime les composants. Elle détermine la durée de vie de l'assemblage vissé. Impossible à déterminer dans des conditions de production.



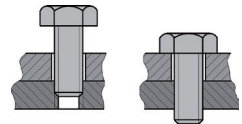
**Le couple (MA)**

La grandeur de mesure la plus connue et la plus utilisée dans le montage. Cependant, la formule « Force x Course » n'est pas le seul critère déterminant pour atteindre la précontrainte idéale. Les influences géométriques et de frottement, ainsi que le comportement de tassement et d'autres facteurs d'influence doivent être pris en compte.



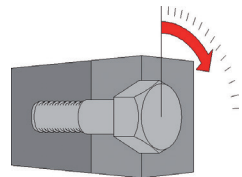
**Le couple d'assemblage (MAO)**

Il s'agit d'un élément important pour les méthodes de serrage à l'angle de rotation et aux limites d'élasticité. Ce couple appliqué permet de rassembler les composants et de les poser définitivement l'un contre l'autre. C'est seulement alors que le serrage peut être poursuivi en toute sécurité en termes de processus.



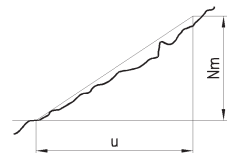
**L'angle de rotation (phi)**

Il est appliqué après l'application du couple d'assemblage sur l'assemblage. La méthode de serrage à l'angle de rotation est indépendante des influences liées au frottement. De plus, la vis peut être mieux exploitée. L'angle de rotation doit toujours être déterminé par des essais. Il s'agit de la méthode de serrage à l'angle de rotation.



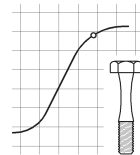
**Le quotient différentiel**

Écart du triangle de pente dans la droite selon la loi de Hook, détecté par l'outil électrique et qui stoppe le vissage. Cette déviation du triangle de pente est le début de la limite d'élasticité de la vis. Dans ce cas, il est important de travailler avec une grande précision. Le couple d'assemblage est également nécessaire pour ces procédés de serrage. Il s'agit de la méthode de serrage à la limite d'élasticité.



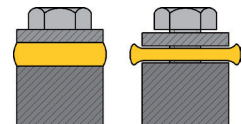
**La limite d'élasticité**

Zone de transition de la déformation élastique à la déformation plastique de la vis ou, de manière générale, des métaux.



**Le comportement de tassement**

Processus qui se produit toujours et entraîne une perte de la force de précontrainte. Celui-ci est influencé par des matériaux souples tels que l'aluminium. La taille de la surface d'appui ou la force par unité de surface peut également avoir une influence considérable, par ex. sous la tête de vis. Tout cela doit être pris en compte lors de la conception.



**Le couple de rupture**

Couple pour lequel le couple de serrage appliqué était certainement trop élevé ou n'était pas adapté à l'application ! Ne doit pas se produire si les paramètres ont été correctement définis lors du montage normal.

