



## Gut zu wissen

**Flex-Hone ist die einfachste Art der Endbearbeitung von Bohrungen (insbesondere Zylinder).**

Mit minimalem Aufwand wird das sogenannte «plateaued finish» erreicht. Eine Oberfläche also, die neben dem gewünschten Kreuzschliff möglichst viele, tragende Flächen aufweist und so gleich zu Beginn, ohne Einlauf- und Anpassperiode, einwandfreie Abdichtung gewährleistet.

Die Oberflächenrauigkeit kann einerseits durch die Verwendung von Schleiföl und andererseits durch die Wahl des geeigneten Kornes beeinflusst werden. Zudem werden auch Brauen und Grate entfernt.

Alle Bearbeitungen erfolgen praktisch ohne Materialwegnahme und die bestehende Geometrie der Bohrung wird nicht verändert.

Flex-Hone lässt sich auch an Zylindern mit Querbohrungen, Fenstern, Kanälen, Nuten, Gewinde usw., sowie konischen Bohrungen problemlos einsetzen.

