



### Tableau de sélection des dents bimétalliques

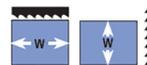
1. Définissez la taille et la forme du matériau à couper
2. Sélectionnez le tableau du matériau concerné (matériau plein rectangulaire/rond, tubes/acier de construction)
3. Parcourez les valeurs de dents par mm/pouce, à côté de la taille du matériau

#### MATÉRIAU PLEIN RECTANGULAIRE

Rechercher la largeur de coupe (Q)



Largeur de coupe



		SECTION DU MATÉRIAU = Q																				
Pouces		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
mm		2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
Dents/pouce		14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0	1,0/1,3	0,7/1,0								

#### MATÉRIAU PLEIN ROND

Rechercher le diamètre (D)



Diamètre (D)



		DIAMÈTRE DU MATÉRIAU (D)																				
Pouces		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
mm		2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
Dents/pouce		14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0	1,0/1,3	0,7/1,0								

#### TUBES/ACIER DE CONSTRUCTION

Rechercher l'épaisseur de paroi (S)



Épaisseur de paroi (S)



		ÉPAISSEUR DE PAROI (S)															
Pouces		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,5	2	
mm		1,25	2,5	3,75	5	6,25	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	37,5	50	
Dents/pouce		14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3							