

Bi-Metall Zahnauswahl Tabelle

1. Bestimmen sie die Grösse und Form des zu schneidenden Materials
2. Wählen Sie das in Frage kommende Material laut Tabelle (Vollmaterial rechteckig/rund, Rohre/Baustahl)
3. Lesen Sie die Zähne pro mm/Zoll ab, neben der Materialgrösse

VOLLMATERIAL RECHTECKIG

Schnittbreite (Q) suchen



Schnittbreite (Q)



		MATERIAL-QUERSCHNITT = Q																				
Zoll		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
mm		2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
ZPZ		14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0	1,0/1,3	0,7/1,0								

VOLLMATERIAL RUND

Durchmesser (D) suchen



Durchmesser (D)



		MATERIAL-DURCHMESSER (D)																				
Zoll		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
mm		2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
ZPZ		14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2,0	1,4/2,0	1,0/1,3	0,7/1,0								

ROHRE/BAUSTAHL

Wandstärke (S) suchen



Wandstärke (S)



		WANDSTÄRKE (S)																
Zoll		0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,5	2		
mm		1,25	2,5	3,75	5	6,25	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25	37,5	50		
ZPZ		14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3								