



Bon à savoir

Remarque générale

Les adhésifs anaérobies sont des produits liquides à un composant, qui durcissent au manque d'oxygène atmosphérique (anaérobie) et au contact métallique.

Durcissement

Le durcissement commence sous manque d'air et catalyse du métal simultanée. Il peut être accéléré par la chaleur et / ou par un activateur.

Préparation de pièces à assembler

Pour obtenir une solidité optimale, les faces de contact doivent être libres d'huile, graisse ou autres souillures. Bien que dans certains cas et sans nettoyage préalable une solidité suffisante puisse être obtenue, pour des raisons de sécurité de processus et de reproductibilité, il faudrait nettoyer les pièces.

Traitement

Suivant la forme de livraison, les produits peuvent être appliqués à la main directement de l'emballage ou avec les appareils de dosage correspondants. L'application du produit se fait en majorité d'un côté seulement. Il faut faire attention d'en appliquer suffisamment, afin de remplir la totalité de la fente et d'exploiter entièrement la surface à coller disponible. Ainsi seulement, des conditions véritables anaérobies sont obtenues (absence d'air).

Ceci est particulièrement important lorsque non seulement la solidité, mais encore l'étanchéité sont requises. Pour raccourcir la durée de durcissement aux surfaces inertes ou par des températures ambiantes plus basses, on peut utiliser un activateur.

