



Gut zu wissen

Allgemeines

Anaerobe Klebstoffe sind flüssige, einkomponentige Produkte, die unter Luftsauerstoffabschluss (anaerobe) und Metallkontakt aushärten. Sie sind dadurch für die Metall / Metallverklebung verwendbar.

Aushärtung

Die Aushärtung startet unter Luftabschluss und gleichzeitiger Metallkatalyse. Sie kann durch Wärme und / oder durch einen Aktivator beschleunigt werden.

Vorbereitung der Fügeteile

Zur Erzielung optimaler Festigkeit müssen die Kontaktflächen frei von Öl, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Obwohl in manchen Fällen auch ohne Vorreinigung ausreichende Festigkeiten erzielbar sind, sollte aus Gründen der Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit gereinigt werden.

Verarbeitung

Je nach Lieferform können die Produkte von Hand direkt aus dem Gebinde oder mit entsprechenden Dosiergeräten verarbeitet werden. Der Produktauftrag erfolgt meist nur einseitig. Es ist darauf zu achten, dass ausreichend aufgetragen wird um den gesamten Spalt zu füllen und die zur Verfügung stehende Klebefläche vollständig auszunutzen. Nur so werden wirkliche anaerobe (Luftausschluss) Bedingungen erzielt. Dies ist besonders wichtig, wenn nicht nur Festigkeit sondern auch Dichtigkeit gefordert wird. Zur Verkürzung der Aushärtungszeit an inaktiven Oberflächen oder niedrigeren Umgebungstemperaturen kann ein Aktivator eingesetzt werden.

