



Brides de serrage AMF



Acier traité thermiquement selon les spécifications DIN. Surfaces de serrage et de pose parallèles et planes. Elles permettent de serrer aussi bien sur des presses très lourdes que sur des aléseuses-pointeuses. Toute bride peut être combinée avec une multitude de cales.

Recommandation

Ne pas employer des vis trop longues. Les goujons dépassants gênent l'usinage et peuvent même être dangereux. La gamme des vis AMF couvre tout besoin. Les brides ne doivent être serrées que parallèlement à la table de la machine. Une bride en biais n'exerce qu'une pression diminuée sur la pièce à usiner et peut provoquer la casse de la vis de serrage.

Bridage avec brides et unités compactes de serrage, c'est-à-dire avec bride, rondelle et vis/écrou.

