



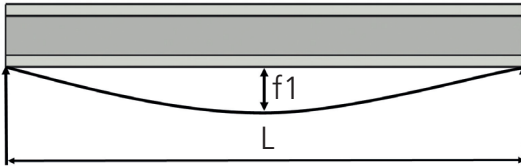
Règles DIN 874

Types de montage :

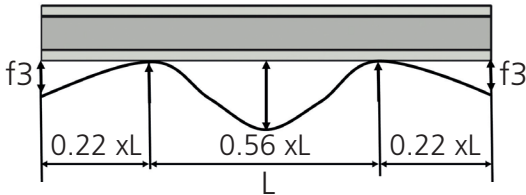
Le type de montage 1 (disposition la moins favorable des points d'appui) entraîne la courbure maximale de la règle.

Le type de montage 2 (disposition la plus favorable des points d'appui) est utilisé pour la détermination des écarts de planéité de la règle selon DIN 874 et VDI/VDE/DGQ 2618.

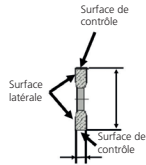
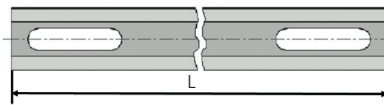
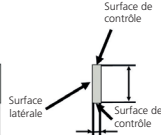
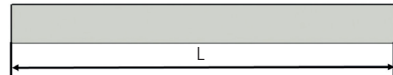
Type de montage 1



Type de montage 2



Tolérances



Formules pour les tolérances de planéité des surfaces de contrôle

Degré de précision	Tolérance de planéité en μm
00	$1 + \frac{L}{150}$
0	$2 + \frac{L}{100}$
1	$4 + \frac{L}{60}$
2	$8 + \frac{L}{40}$

Tolérances de planéité (μm)

L (mm)	GG00	GG0	GG1	GG2
jusque 500	4	7	12	21
750	6	9.5	17	27
1000	8	12	21	33
1500	11	17	29	46
2000	14	22	37	58
2500	18	27	46	71
3000	21	32	54	83
4000	28	42	71	108
5000	34	52	87	133