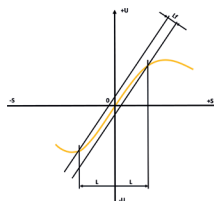
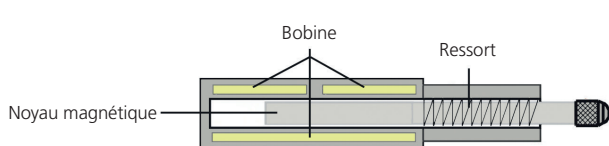


Système de mesure inductif

Le palpeur de mesure inductif est équipé d'une bobine qui génère un champ magnétique dès que du courant circule. Si le noyau magnétique est introduit dans la bobine, son impédance change en fonction de la distance, ce qui entraîne une modification du niveau de signal. Le palpeur de mesure détecte cette modification du niveau de signal, la convertit en un itinéraire et l'émet sous forme de signal électronique.



Valeurs caractéristiques de la mesure de longueur inductive

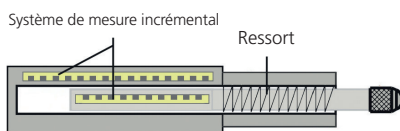
- S Course
- U Tension de sortie
- O Point zéro électrique
- L Plage de linéarité
- Lf Écart de linéarité

Erreur de linéarité

Il s'agit de la déviation maximale de la courbe caractéristique non linéaire par rapport à la courbe caractéristique nominale linéaire (position mécanique de l'axe de mesure). L'indication de l'erreur se base sur la plage de mesure. Pour la plupart des palpeurs de mesure, un protocole décrivant les caractéristiques du produit correspondant est joint à la livraison.

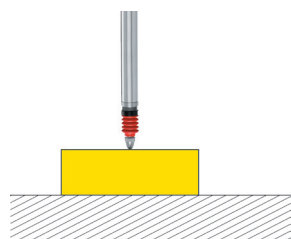
Système de mesure incrémental

Les palpeurs de mesure incrémentaux sont équipés d'un système de mesure, par exemple d'une jauge optique à grille. Les valeurs d'affichage de résolution sont inférieures à l'intervalle de division de la jauge, les valeurs d'affichage sont possibles grâce à un procédé d'interpolation. Le point zéro peut être réinitialisé dans n'importe quelle position sur l'axe de mesure. En outre, un système de mesure incrémental présente une linéarité élevée sur l'ensemble de la plage de mesure.

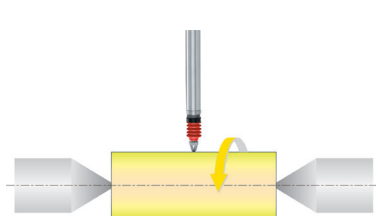
**Mesure individuelle avec un palpeur de mesure**

L'instrument d'affichage indique la valeur de mesure directe. Mesure directe de tous types sur des pièces cylindriques et planes. L'utilisation s'effectue logiquement comme avec les comparateurs, les systèmes de mesure de précision et les appareils de mesure à levier.

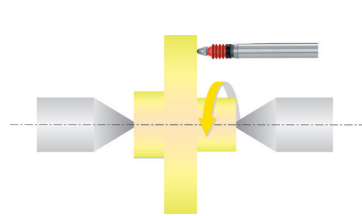
Mesure d'épaisseur



Concentricité

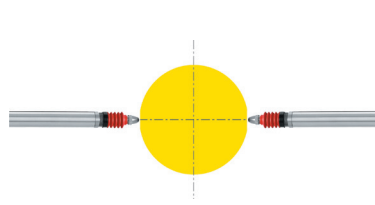
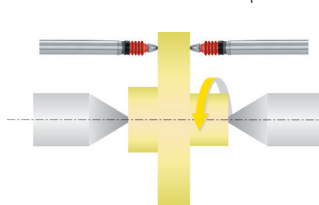
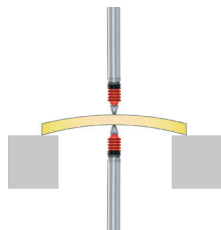


Battement axial

**Mesure de sommes avec 2 palpeurs de mesure**

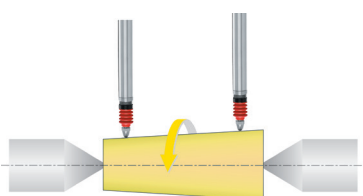
Affichage de la somme, de la divergence mesurée par les deux palpeurs indépendamment de la forme, du support et des écarts de concentricité.

Mesure d'épaisseur

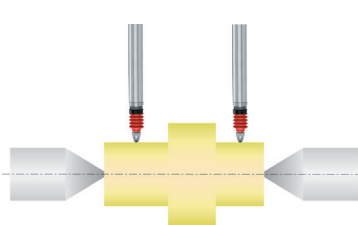
**Mesure différentielle avec 2 palpeurs de mesure**

Affichage de la différence, des valeurs de mesure relevées par les deux palpeurs de mesure; indépendamment de la dimension absolue de l'objet testé. Convient parfaitement pour les comparaisons de dimensions entre 2 points de mesure.

Contrôle de forme sur des clavettes et des cônes



Contrôle de concentricité sur 2 diamètres d'arbres



Différence de hauteur entre 2 étages

